

勤務エリア

東北 関東

海外

募集学部分類

院卒理系 4大理系 4大文系
短専理系

募集職種分類

技術職(機械) 技術職(電気電子)
技術職(金属・素材) 営業 事務

事業内容

ねじ工具、自動車用部品
産業用精密部品の製造・販売

会社概要

【設立】 1958年2月
【資本金】 4億8,000万円
【売上高】 42億6,900万円 (2023年度)
【事業所】 本社・伊勢原工場：神奈川県伊勢原市
横手工場：秋田県横手市
海外グループ会社：タイ、インドネシア
中国

労働条件

【初任給】 大卒：21万9,100円(神奈川勤務)
20万1,600円(秋田勤務)
【勤務時間】 本社・伊勢原工場 8:30~17:15
横手工場 8:00~16:45
【休日休暇】 完全週休2日制、GW、夏季休暇、
年末年始休暇、年次有給休暇(初
年度14日、翌年度14日)、慶弔休
暇、永年勤続リフレッシュ休暇制
度ほか ※年間休日121日
【福利厚生】 昇給年1回、賞与年2回、財形貯蓄、
住宅ローンの利子補給制度、独身
寮・社宅、消滅年休制度、各種クラ
ブ活動
【教育研修】 日本発条株式会社による集合研
修、通信教育に参加



【採用連絡先】

経営管理部管理課 武田

〒259-1126 神奈川県伊勢原市沼目2-1-49

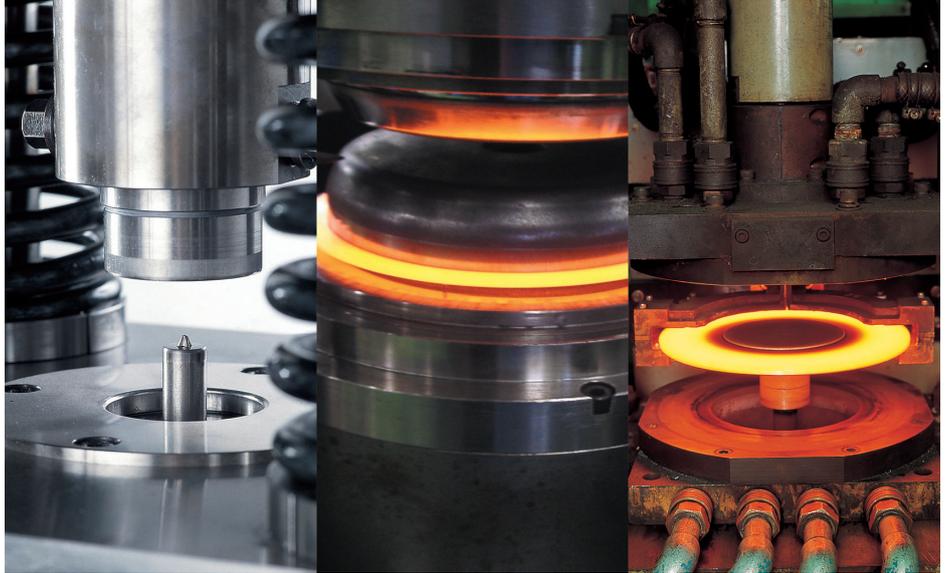
TEL : 0463-94-5235

E-mail : n_takeda@nis.nhkspg.co.jp

日発精密工業株式会社

会社サイト ▶ <https://www.nisseiko.co.jp/>

採用情報 ▶ <https://www.nisseiko.co.jp/#05>



熱処理、塑性加工、研磨の技術の融合で 超精密加工を追求し、サブミクロンの世界へ参入

ねじ工具(ねじ成形用パンチ)や二輪車用ブレーキディスク、CVT油圧ポンプ用ベーンなど多種多様な金属部品を世界に供給しています。
「熱処理」「塑性加工」「研磨」の技術の融合から生み出される製品群は、特定業種に偏らず、景気変動に左右されない強みを持っています。
海外生産拠点はタイ、インドネシア、中国へ拡充しています。グローバルな仕事を通じて、価値ある経験を積めます。



卓越した技術で世界中へ多種多様な金属製品を提供

当社は、1958年創立以来、ニッパツグループにおける精密加工部門の担い手として、常に多様化、高度化、複合化しつつある各産業分野の要請に応える精密部品を、各産業分野に提供しています。ねじ工具(ねじ成形用金型)のほか、二輪車用ブレーキディスクやオートマチック・トランスミッション/ CVT用皿ばね、四輪車用油圧ポンプ、エアコンのコンプレッサー用ベーン、半導体や情報処理に関わる精密部品など、多種多様な金属部品を世界へ向けて製造販売しています。これからも卓越した精密加工技術で世界のトップをめざして、信頼と評価がいただける精密部品の提供を続けていきます。

平均残業時間

20時間以下/月

平均有給休暇取得日数

13.9日

TOPICS 1



ねじの頭部成形工具パンチの精密加工技術は、
他社の追随を許さない完成度の高さを誇る

TOPICS 2



二輪車用ブレーキディスク、ベーンなど
自動車関連部品でも、安全性の高さで高評価