

特殊発條興業株式会社

会社サイト ▶ <http://www.tokuhatsu.co.jp/>
採用情報 ▶ <http://www.tokuhatsu.co.jp/recruit/>

勤務エリア

関西 東海 関東

募集学部分類

院卒理系 4大理系 4大文系
短専理系 高校

募集職種分類

技術職(生産技術) 技術職(開発設計)
技術職(金型設計) 営業

事業内容

ばね座金、薄板ばね、各種機能ばねなどばね製品およびフリクションプレート、フライホイール、ロールピンなどプレス製品の製造・販売

会社概要

【設立】 1938年6月
【資本金】 1億5,000万円
【売上高】 57億9,400万円(2020年度)
【事業所】 ◎国内 本社：兵庫県伊丹市
工場：伊丹工場、三田工場
営業所：横浜、名古屋、広島、佐賀
◎海外 浙江特発金属製品有限公司(中国浙江省)

労働条件

【初任給】 修士了：21万5,700円
大卒：20万8,000円
短専卒：19万3,680円
高卒：16万9,000円
(いずれも諸手当含む)
【勤務時間】 8:15~16:45(休憩65分)
【休日休暇】 週休2日制(土日 ※年2~3日土曜出勤あり)、GW・夏季・年末年始(7~10日程度)、有給休暇(初年度10日付与・最高20日・積立制度あり)、リフレッシュ休暇 ※年間休日115日
【福利厚生】 昇給年1回、賞与年2回、社会保険完備、退職制度あり、借上げ独身寮、住宅手当、食事も、精勤手当、通勤手当、永年勤続表彰
【教育研修】 ニッパグループ集合研修・通信講座・技術系新入社社員社外教育講



「価値を創り、産業を支える」 産業の発展と生活の豊かさに貢献。

当社は、「ニーズをカタチに」をモットーに、価値ある製品づくりに励んでいます。当社がつくる製品は、自動車産業からエレクトロニクス産業、宇宙産業まで、様々な分野で活躍しています。それらは小さな一つのパーツですが、それぞれの本体に欠くことのできない大きな役割を担っています。これらの産業の基盤となる製品づくりを通じて、価値を創造し、豊かで活力ある社会の実現に貢献していきます。

お客様ニーズと当社技術力を結び付けた製品づくり



平均有給休暇取得日数

10.9日

その他制度
社員食堂あり
文体活動への補助あり
クラブ

当社の基幹部品であるばね座金をはじめとした各種座金は、月間5億個の生産を誇り、自動車で使用されるばね座金の国内約90%のシェアを占めています。座金に続く柱として、高精度平面打抜き加工やミクロン単位の溝成形を可能にした微細コイニング加工による、クラッチや摺動部に用いられるプレス成形品があります。高精度な部品は、特殊な加工を施せば製作は可能です、コストが上がってしまいます。当社は、プレス加工で低コストの製品を実現しています。お客様のニーズと当社の技術力を結びつけて、価値ある製品を生み出す、やりがいを感じられる仕事があたを待っています。



社員の健康づくり リフレッシュに注力

当社では、社員の健康づくりにも積極的に取り組んでいます。厚生施設にある社員食堂には厨房が完備され、調理は業者に委託してきたての料理を社員に提供して喜んでもらっているだけではなく、ヘルシーメニューを取り入れて社員の健康にも配慮しています。また、心身ともにリフレッシュしてもらえよう、スポーツイベントや労働組合主催の社内レクリエーション(花見・ボウリング大会など)などを開催しています。文体(クラブ)活動も活発に行っており、野球部、ハイキング同好会など12クラブが活動しています。



【採用連絡先】

企画管理部管理課 堀井
〒664-0837 兵庫県伊丹市北河原丁目1番1号
TEL : 072-782-6966
E-mail : k-horii@tokuhatsu.co.jp